

В данном каталоге представлены следующие алюминиевые профильные системы:

- ALT F60 SG — модификация стоечно-ригельной системы;
- ALT F60 SSG — модификация стоечно-ригельной системы;
- ALT F60 HL — модификация стоечно-ригельной системы;
- ALT F60 VL — модификация стоечно-ригельной системы.

Используемые материалы

Профили алюминиевые

Алюминиевые профили изготавливаются из сплавов AlMgSi 6060, AlMg0.7Si 6063 по ГОСТ 22233-2001, состояние материала-T6, T66. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой прочности.

Алюминиевые профили системы имеют порошковое полимерное покрытие (соответствующее требованиям Qualicoat) по ГОСТ 9.410-88, либо анодно-окисное (соответствующее требованиям Qualanod) по ГОСТ 9.305-84. Толщина полимерного покрытия составляет не менее 60 мкм, анодированного слоя - не менее 20 мкм. Покрытие не ниже IV класса по ГОСТ 9.032-74. Адгезия покрытия не более 1-го балла по ГОСТ 15140-78.

Приклепку стекол к анодированным профилям необходимо производить не позднее шести месяцев с даты нанесения анодно-окисного покрытия. Поверхности приклеиваемых профилей должны соответствовать рекомендациям Европейского технического аттестата (ETA) для систем структурного остекления.

Уплотнители

Резиновые уплотнители, изготовленные на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM), используются для уплотнения заполнения и для предотвращения контакта алюминия с другими материалами (стеклом, сталью). Уплотнительные прокладки соединяются в углах при помощи клея на основе цианокрилата. Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001..

Термоизолирующие профили

Термоизолирующие профили изготовлены методом экструзии по ГОСТ 30673-99 из твердого ударопрочного поливинилхлорида (PVC-U-HI) с хорошими механическими и теплофизическими свойствами.

Общие рекомендации

При проектировании и изготовлении конструкций со структурным остеклением рекомендуется учитывать требования ETAG 002 и ETA для систем SG, а также национальные нормативные документы.

Стеклопакеты

Стеклопакеты должны быть изготовлены по ГОСТ 24866. Толщину и тип стекол, способ обработки их кромок необходимо подбирать согласно статическому расчету и рекомендациям компаний-изготовителей стекол. При проектировании необходимо учитывать адгезию поверхности стекла с применяемым

Соединительные и крепежные изделия

Используемые в конструкции фасада соединительные и крепежные изделия (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть изготовлены из нержавеющей стали класса A2.

Страховочные элементы

Страховочные элементы, предотвращающие выпадение стекол в случае разрушения структурного герметика рекомендуется устанавливать при расположении конструкции выше 8м от земли.

Теплоизолирующие материалы

Используемые в конструкции фасада утеплители должны соответствовать требованиям нормативной документации.

Листовой алюминий

Алюминиевые листы, используемые в качестве фасонных элементов (нащельников, отливов и др.) или элементов многослойного заполнения, должны иметь лакокрасочное покрытие и толщину не менее 1,5 мм.

Элементы из листовой стали

Листовая сталь, которая может быть использована в невидимой части конструкции, должна быть защищена от коррозии цинковым либо другим покрытием, устойчивым к образованию коррозии.

силиконовым герметиком, при необходимости производить снятие декоративных либо энергосберегающих покрытий с приклеиваемой поверхности стекол (перед применением должна быть получена гарантия от поставщиков стекол и герметиков о возможности их совместного использования). Все компоненты, применяемые в стеклопакетах, должны быть совместимы с применяемыми силиконовыми герметиками и одобрены для совместного использования производителями герметиков.