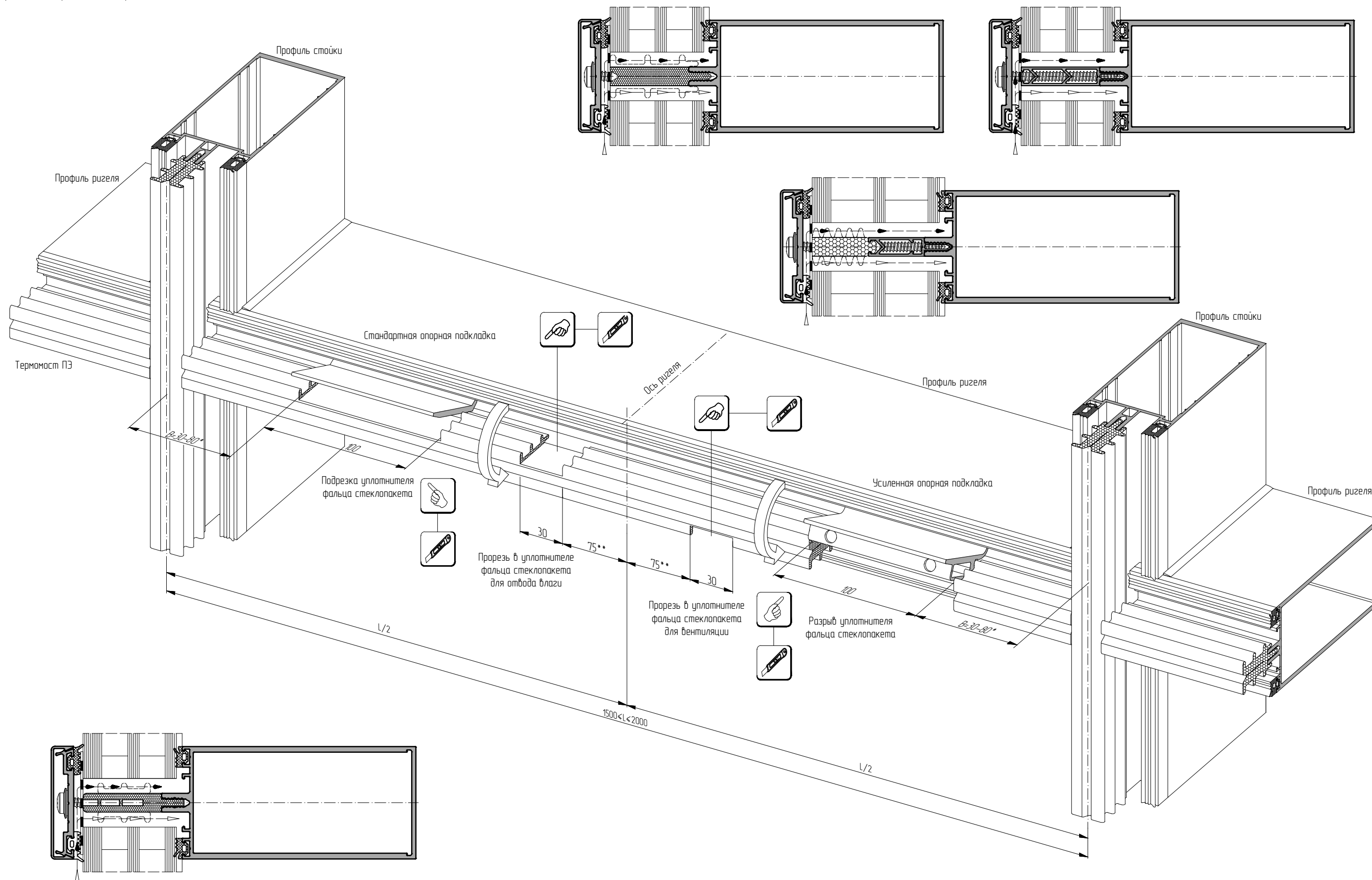


Обработка термомостов. Прижимная планка АУРС.F50.6009F



* При расстоянии $B < 80$ мм следует обратиться к производителям стеклопакетов для прочностного расчета стекол.
При размере $L < 1500$ мм прорези в уплотнителе не выполнять, при $L > 2000$ мм группу подрезок уплотнителей выполнять с максимальным шагом 1000мм симметрично относительно центра ригеля.
** Прорези в дутливой ленте выполнять в соответствии с прорезями в уплотнителе для обеспечения стока воды и вентиляции