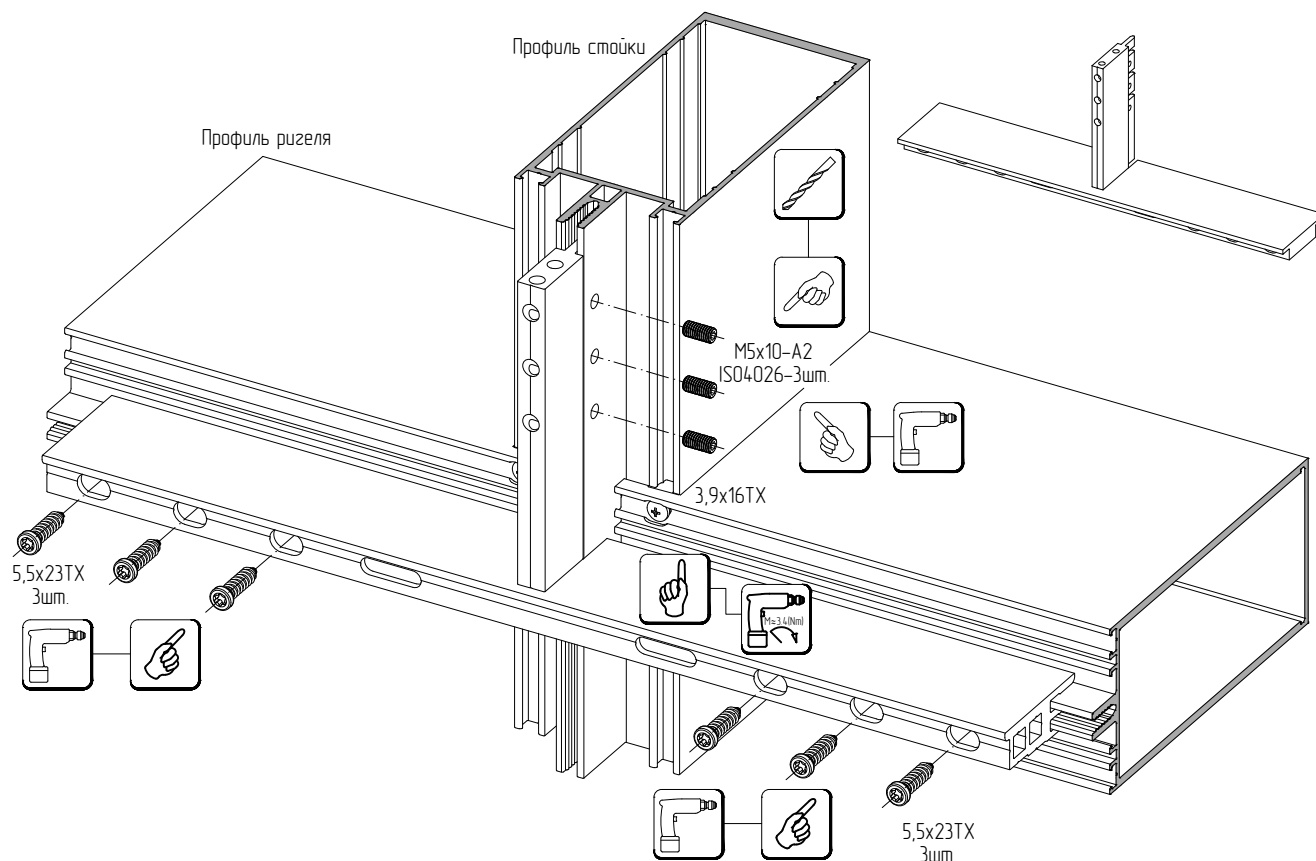


Обработка стоек при доковом креплении крестовых опорных подкладок с помощью винтов установочных М5х10



Обработка стоек при доковом креплении крестовых опорных подкладок выполняется на производстве, вертикальная деталь подкладки сверлится на объекте

